

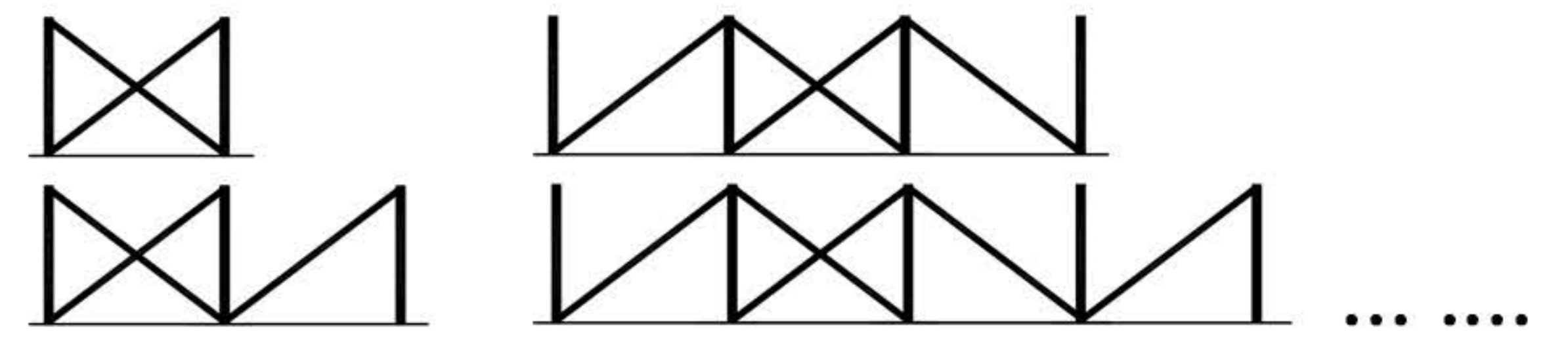
Position 1
H=995mm

Position 2
H=930mm

Position 3
H=865mm

Position 4
H=800mm

Arrangement braces




Recommended Procedure

1. Bolt support and uprights (16+2) together. Using bolt (18), washer (15) nut (9) and cap (19). Fixing braces (17) with hardware (18/15/9/19) in position A and B as shown. For the upper support the standard position is 1. For batteries with lower height it is possible to use position 2/3/4.
2. Tighten all nuts and bolts, except for the braces.
3. Stand assembly as shown on the drawing.
4. Tier assembly in conformity with the instructions given for one-tier racks.
5. Level out stand. Using shims where necessary.
6. Bring braces in place and tighten (15/14/9/19).

Handle with care! In case of coating damage, repair the surface immediately.


Procedura raccomandata

1. Assemblare i montanti (16+2) con i supporti usando bulloni (18), dadi (9), rondelle (15) e coperchio (19). Vanno collegate anche le diagonali (17), usando i fori A e B del montante posteriore (16) e la cava ovale delle diagonali (17). Il supporto superiore può essere fissato nella posizione standard 1. Con batterie di altezza contenuta è possibile assemblare il supporto superiore nelle posizioni 2, 3 o 4.
2. Bloccare i 4 bulloni del montante frontale e due di quello posteriore. I bulloni passanti per A e B non devono essere bloccati in questa fase.
3. Assiemare i supporti con le travi come da istruzioni di montaggio per scaffali a 1 piano.
4. Controllare la squamatura, allineamento e perpendicolarità.
5. Congiungere le due parti delle diagonali nel foro più opportuno, usando vite (14) dado (9), rondelle (15) e coperchio (19). Bloccare i bulloni nella posizione A e B mantenendo le diagonali in trazione.

Maneggiare con cura! Nel caso di rottura del rivestimento, riparare al più presto


Empfohlene Vorgehensweise

1. Ständer (16+2) mit den Seitenteilen verschrauben. Verwenden Sie hierfür Schraube (18), Scheibe (15), Mutter (9) und Kappe (19). Position 1 ist Standard. Position des oberen Seitenteils kann variabel gewählt werden (Position 2 – 4).
Je eine Diagonalverstrebung (17) am Ständer in Position A und B befestigen.
2. Alle Schrauben fest anziehen, bis auf die Schrauben an den Diagonalen.
3. Gestellmontage erfolgt wie abgebildet.
4. Die Montage der Traversen erfolgt wie bei den Bodengestellen.
5. Gestell ausrichten. Bei Unebenheiten im Boden, Ausgleichsscheiben verwenden.
6. Diagonalverstreibungen ausrichten und verbinden (15/14/9/19) und alle Schrauben der Diagonalverstreibungen fest anziehen.

Sorgfältige Handhabung! Beschädigte Beschichtung bitte umgehend reparieren.


Procédure recommandée

1. Assemblage des montants (16+2) et des supports avec les vis (18), écrous (9), rondelles (15) et capuchon (19). Insérer les demis entretoises (17) dans les vis des trous A et B des montants arrières. Choisissez la position nécessaire pour le support supérieur (Position 2 – 4). La position 1 est standard.
2. Serrer les boulons, sauf ceux des entretoises.
3. Assemblage selon les instructions de montage pour étagère à 1 niveau.
4. Nivelage et équerrage de l'étagère.
5. Assemblage des entretoises par superposition. Dans le trou commun, insérer la vis (14) et boulonner l'écrou (9), la rondelle (15) et le capuchon (19). Serrer les Boulons dans les Positions A et B.

À manipuler avec soins! Un endommagement de la plastification doit être réparé immédiatement.


Procedimiento recomendado

1. Fijar los montantes (16+2) con los soportes usando tornillos (18), tuercas (9), arandelas (15) y cabezas hexagonal (19). Se unen también los tirantes (17) usando los agujeros A y B del montante posterior (16) y la abertura oval de los tirantes (17). La posición del soportes es variable (posición 2 – 4). La posición 1 es la posición por defecto.
2. Bloquear los 4 tornillos del montante frontal y los dos del montante posterior. No deben ser bloqueados los tornillos que pasan por A y B.
3. Fijar los soportes con las vigas según instrucciones de montaje para estanterías a un estante de un piso.
4. Controlar el escuadramiento, la alientación y la perpendicularidad.
5. Juntar las dos partes de los tirantes en el orificio mas apropiado, usando tornillo (14), tuerca (9), arandela (15) y cabezas hexagonal (19).
6. Bloquear los tornillos en la posición A y B manteniendo los tirantes en tracción.

Manejo esmerado! En caso de dañarse el revestimiento, éste ha de repararse inmediatamente.

No.	Part	Article No.	Quantity per pack	Torque
16	Upright	1002 (PP1163)	2	
17	Brace	ZV000048 (PP1189)	2	
18	Lock Bolt M8 x 50	ZV000597 (PP1196V)	8	8 Nm
9	Nut M8	ZV000081 (PP1129)	12	
15	Washer M8	ZV000084 (PP1194)	10	
14	Screw M8 x 25	ZV000070 (PP1133)	2	20 Nm
2	Insulator	TK0006-B (PP1502)	2	
19	Plastic Cap M8	ZSKS00M8 (PP1111)	12	
20	Plastic plug 50x30	ZV000030 (PP1104)	2	